

Allegato 1)

Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2021 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013 *

| I | | |
|-------------|----------------|------------------|
| NOME | COGNOME | PARENTELA |
| ANTONELLO | GIACOMELLI | |

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

| II | | | | |
|---------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------|----------------------|
| BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI) | | | | |
| +/- | Natura del diritto (a) | Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) | Quota di titolarità % | Italia/Estero |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

| III | | | |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------------------------|
| BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI | | | |
| +/- | Tipologia (Autovettura, motoveicolo, aeromobile, imbarcazione da diporto) | CV fiscali | Anno di immatricolazione |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| IV | | | | |
|----------------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------|-------------|
| AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ | | | | |
| +/- | Denominazione della società (anche estera) | Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni) | n. di azioni | n. di quote |
| | | | | |
| | | | | |

| V | | |
|------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|----------------------|
| ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ | | |
| +/- | Denominazione della società (anche estera) | Natura dell'incarico |
| | | |
| | | |

| VI | | |
|-------------------------------|----------------------------|-----------|
| TITOLARITA' DI IMPRESE | | |
| +/- | Denominazione dell'impresa | Qualifica |
| | | |
| | | |

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

24 MARZO 2023

Firma del dichiarante

F.to Antonello Giacomelli

X Dichiaro che il proprio coniuge e i parenti entro il secondo grado non hanno prestato il consenso, come è loro facoltà, alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'articolo 14, lettera f), del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33.

Data

24 MARZO 2023

Firma del dichiarante

F.to Antonello Giacomelli

* Il modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado